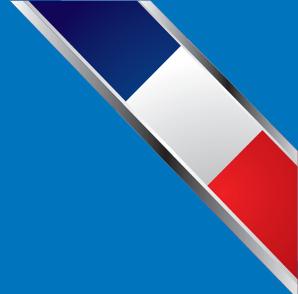


# QUALITYLAV

ARTICLES EN CAOUTCHOUC ET SILICONE



## QUALITYLAV S.r.l.s.

Qualitylav fabrique, transforme et commercialise, pour son compte et le compte de tiers, des profils extrudés en caoutchouc, silicone, et plastiques au travers des processus manuels et des systèmes automatiques. Toutes les fabrications sont faites suivant les plans fournis par le client.

La production a lieu à l'usine de Seveso (MB) ITALIE et est particulièrement précise, soumise à des contrôles de qualité conformément aux tolérances ISO 3302-1.



### Expérience, Qualité, Flexibilité

Nos produits sont utilisés dans les applications les plus diverses: de la chimie, de l'électricité, de l'alimentation, de l'œnologie, secteurs pharmaceutique et médical, dans la mécanique, de l'aéronautique, de l'aérospatiale, du nucléaire, de l'automobile, le bâtiment et bien d'autres.

La sélection minutieuse des matières premières grâce à la collaboration avec des fournisseurs hautement qualifiés; vingt ans d'expérience, de contrôles et de recherche continues, ont porté nos produits à un très haut niveau de fiabilité. Cela nous permet de nous affirmer de plus en plus sur le marché Italien et surtout sur les marchés étrangers, européens et non européens

La flexibilité de notre entreprise nous permet de gérer même les petits lots, afin de mieux satisfaire tous les clients qui font des petites séries leur point fort.



---

## **PROFILS EN GOMME**

*Compacte et Expandé*

## **PROFILS EN SILICONE**

*VMQ Compact et Expandé*

## **PROFILS EN PVC ET THERMOPLASTIQUES**

*Compacts et Expandés*

## **DALLES ET TAPIS**

*En Gomme et Silicone*

## **MEMBRANES**

*En Gomme et Silicone*

## **ARTICLES MOULES**

*En Gomme et Silicone VMQ*

## **ENCOLLAGE**

*Extrudés et Dalles*

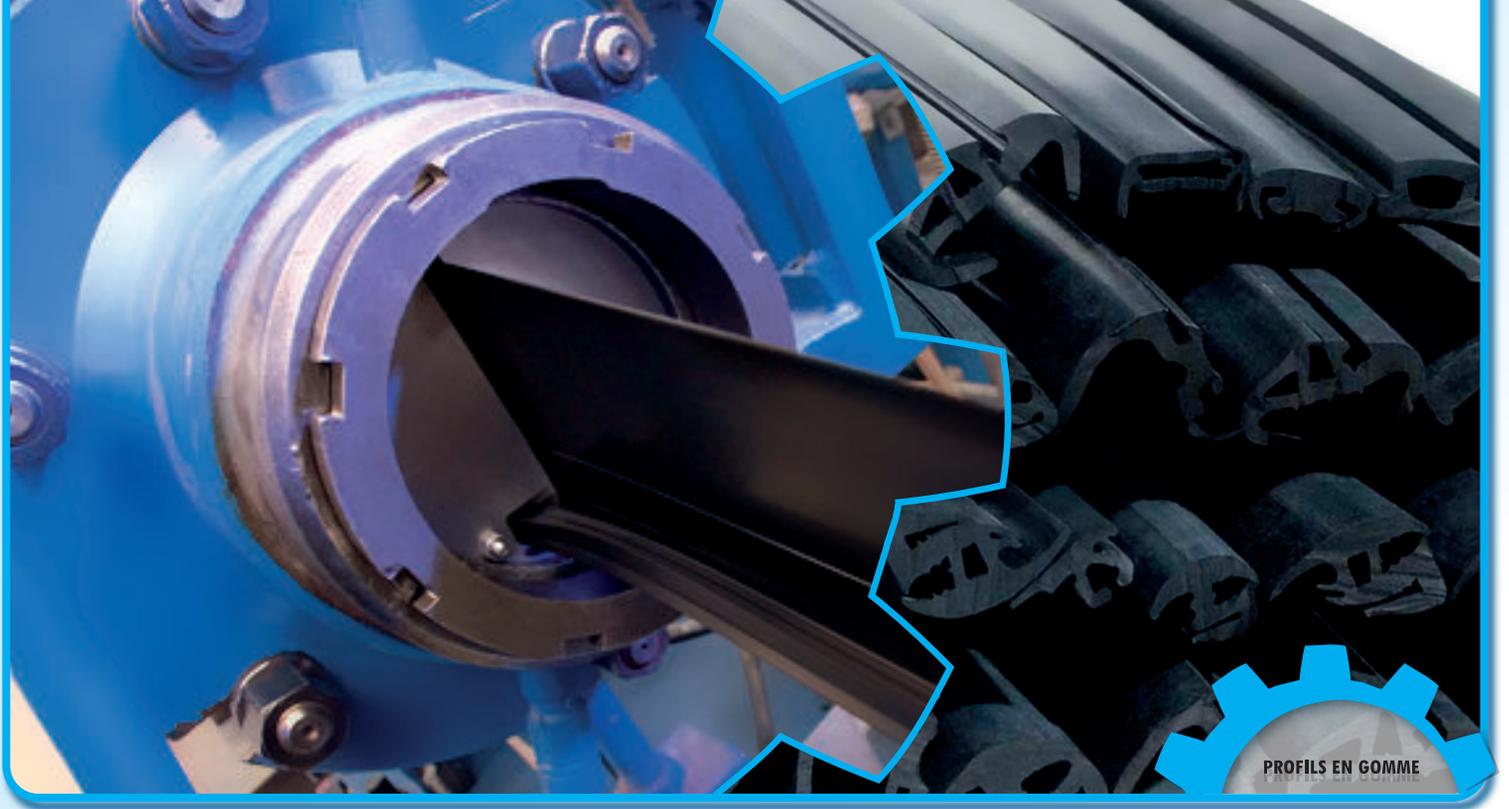
## **JOINTS DE PORTE DE FOUR**

## **JOINTS GONFLABLES ET PNEUMATIQUES**



# QUALITYLAW

ARTICLES EN CAOUTCHOUC ET SILICONE



## PROFILS EN GOMME COMPACTE ET EXPANSE

Profil extrudés dans des gommes naturelles et synthétiques dans leurs versions compactes et expansées, fournis en bobines et en plaques de différentes tailles en fonction du profil. Possibilité de fournir les profils extrudés coupés et jonctionnés à froid, moulés droits ou en angle. Joints plats obtenus depuis des produits extrudés jusqu'à 0,5 m/m (rondelles, manchons), etc... Adhérence des profils extrudés avec divers types d'adhésifs.

### GOMME COMPACTE

**Mélanges disponibles:**

Gomme naturelle (NR); Gomme nitrile (NBR); SBR; EPDM; EPDM alimentaire; Néoprène (CR); Néoprène auto extinguable (CR\_AE).

**Duretés disponibles:**

Faible dureté: 40 à 55 Shore A ( $\pm 5$ )  
Standard: 60 à 75 Shore A ( $\pm 5$ )  
Haute dureté: 80 à 95 Shore A ( $\pm 5$ )

**Couleurs disponibles:**

Noir;  
Naturel (NR seulement);  
Blanc (EPDM seulement);  
Couleurs suivant échantillon (EPDM seulement)

**Sections géométriques:**

Tuyaux: diamètre externe de 1 à 250 mm;  
Tuyaux tressés et renforcés;  
Ronds: diamètre de 1 à 100 mm;  
Rectangles/carrés;  
Trapézoïdales.

**Sections suivant dessin:**

Sections en "U"  
Sections en "P"  
Sections à lèvres  
Sections fixe vitres  
Sections sur les spécifications du client

**Co-extrusion:**

Profil co-extrudés avec différentes couleurs et duretés (EPDM seulement);  
Profil co-extrudés avec gomme expansée (EPDM uniquement).

**Profil extrudés spéciaux:**

Extrudé et Co-extrudés (avec insert métallique).

### GOMME EXPANSEE

**Mélanges disponibles:**

EPDM; EPDM Alimentaire; Viton® (FKM).

**Densités disponibles:**

Faible densité: 300 à 500 kg/dm<sup>3</sup> (EPDM uniquement)  
Standard: 600 à 700 kg/dm<sup>3</sup> (EPDM seulement)  
Haute Densité: 900 Kg/dm<sup>3</sup> (Viton® - FKM seulement)

**Couleurs disponibles:**

Standard: Noir;  
Possibilité de couleurs à la demande.

**Sections géométriques:**

Tuyaux: diamètre externe de 8 à 100 m/m;  
Ronds: diamètre de 2 à 100 m/m;  
Rectangles et carrés;  
Trapézoïdales.

**Sections suivant dessin:**

Sections en "U"  
Sections en "P"  
Sections à lèvres  
Sections sur les spécifications du client

**Co-extrusion:**

Profil co-extrudés avec différentes couleurs et densités;  
Profil co-extrudés avec silicone compact.



PROFILS EN SILICONE

## PROFILS EN SILICONE (VMQ) COMPACT ET EXPANSE

Profil extrudés en silicone et fluorosilicone compactes et expansées, fournis en bobines et en plaques de différentes tailles en fonction du profil.

Possibilité de fournir les profils extrudés coupés et jonctionnés à froid, moulés droits ou en angle.

Joint plats obtenus depuis des produits extrudés jusqu'à 0,5 m/m (rondelles, manchons), etc...

Adhérence des profils extrudés avec divers types d'adhésifs.

### SILICONE COMPACT

#### Mélanges disponibles:

Standard (ST); Haute température (HT); Auto extinguable (AE);  
Basse température (LT); Haute résistance à la déchirure (AL);  
Haute résistance à la vapeur (VP); Usage alimentaire (UA);  
Fluorosilicone (FL).

#### Duretés disponibles:

Basses duretés: de 10 à 45 Shore A ( $\pm 5$ )  
Duretés standards: de 50 à 65 Shore A ( $\pm 5$ )  
Hautes duretés: de 80 à 100 Shore A 5 ( $\pm 5$ )

#### Couleurs disponibles:

Toutes colorations RAL;  
Fluorescente; Phosphorescente.

#### Sections géométriques:

Tubes: diamètre externe de 1 à 250 m/m;  
Tubes tressés et renforcés;  
Rectangulaires / Carrés / Trapézoïdaux.

#### Sections suivant plan:

Sections en "U"  
Sections en "P"  
Sections à lèvres  
Sections fixe vitres  
Sections spécifiques de toutes formes  
Catalogue disponible

#### Coextrusion:

Profilati coestrusi con colori e durezze diverse;  
Profilati coestrusi con silicone espanso.

#### Co-extrusion:

Profil avec diverses couleurs et duretés;  
Profil avec silicone compact.

### SILICONE EXPANSE

#### Mélanges disponibles:

Standard (ST); Haute température (HT); Auto extinguable (AE);  
Usage alimentaire (UA); Usage médical (ME);

#### Densités disponibles:

Basse densité: de 300 à 500 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )  
Standard: de 600 à 700 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )  
Hautes densité: 800 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )

#### Couleurs disponibles:

Standard: Blanc;  
Phosphorescente;  
Couleurs à la demande.

#### Sections géométriques:

Tubes: diamètre externe de mm 8 à mm 100;  
Ronds: de diamètres 1 à 100 m/m;  
Rectangulaires / Carrés / Trapézoïdaux.

#### Sections suivant plan:

Sections en "U"  
Sections en "P"  
Sections à lèvres  
Sections spécifiques suivant plan

#### Co-extrusion:

Profil avec diverses couleurs et duretés;  
Profil avec silicone expansé.



## PROFILS EN PVC ET THERMOPLASTIQUE COMPACT ET EXPANSE

Profil extrudés en PVC, thermoplastique et polyuréthane dans leur version compacte et expansée, sont fournis en bobines ou en plaques suivant les dimensions des profils.

Travaux de découpe; de jonction; de thermo soudure; et thermo soudure angulaire.

Réalisation de découpe fine épaisseur 0,5 m/m (rondelles, ou divers suivant plan).

Encollage sur un ou plusieurs côtés du profil avec divers adhésifs.

### GOMME COMPACTE

#### Mélanges disponibles:

PVC, ABS, Nylon

Polyuréthane basse et haute densité

Gomme thermoplastique et autres résines

#### Duretés disponibles:

Basses duretés: de 20 à 55 Shore A ( $\pm 5$ )

Duretés standards: de 60 à 75 Shore A ( $\pm 5$ )

Hautes duretés: de 80 à 95 Shore A ( $\pm 5$ )

Profil rigides

#### Couleurs disponibles:

Toutes colorations RAL

Fluorescentes

Phosphorescentes

#### Sections géométriques:

Tubes: diamètres externe de 1 à 250 m/m

Tubes tressés et renforcés

Ronds de diamètres de 1 à 100 m/m

Rectangulaires / Carrés

Trapézoïdales

#### Sections suivant plan:

Sections en "U"

Sections en "P"

Sections à lèvres

Sections fixe vitres

Sections suivant plans du client

#### Profil co-extrudés:

Couleurs et duretés diverses (seul PVC)

Avec gomme expansée (seul PVC)

### GOMME EXPANSEE

#### Mélanges disponibles :

PVC, Polyuréthane

#### Densités disponibles:

Basses densités: de 300 à 500 Kg / dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )

Standard: de 600 à 700 Kg / dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )

#### Couleurs disponibles:

Toutes colorations RAL

Fluorescentes

Phosphorescentes

#### Sections Géométriques:

Tubes: diamètres externe de 8 à 100 m/m

Ronds de diamètres de 2 à 100 m/m

Rectangulaires / Carrés

Trapézoïdales

#### Sections suivant plan:

Sections en "U"

Sections en "P"

Sections à lèvres

Sections fixe vitres

Sections suivant plans du client

#### Profil co-extrudés:

Avec gomme compacte (seul PVC)



PLAQUES ET TAPIS

## PLAQUES ET TAPIS EN CAOUTCHOUC ET SILICONE VMQ

Nous produisons et commercialisons Plaques, Feuilles, Tapis en caoutchouc et silicone, vendus en rouleaux ou découpés suivant plans. Adhésions avec divers types d'adhésifs appropriés.

### PLAQUES EN SILICONE COMPACT

#### Mélanges Siliconiques disponibles:

Standard (ST); Haute température (HT); Auto extinguable (AE);  
Basse température (LT); Haute résistance à la déchirure (AL);  
Haute résistance à la vapeur (VP); Usage alimentaire (UA);  
Usage Médical (ME); Fluorosilicone (FL).

#### Duretés disponibles:

Basses duretés: de 30 à 45 Shore A (±5)  
Duretés standards: de 50 à 75 Shore A (±5)  
Hautes duretés: de 80 à 90 Shore A (±5)  
En magasin: 60 Shore A (±5)

#### Couleurs disponibles:

Toutes colorations RAL; Fluorescentes; Phosphorescentes  
En magasin: Translucide; Rouge.

#### Format Standard:

500 x 500 m/m et 600 x 600 m/m (moulé)  
Larg. 1.200 et 1.400 m/m Longueur 10 mètres (calandré)  
Épaisseurs: m/m 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10+

### TAPIS EN GOMME

Tapis cent-lignes et mille-lignes; Tapis auto extinguibles;  
Tapis grains de riz; pointe de diamant; Tapis à bulles;  
Tapis d'entraînement.

### PLAQUES en SILICONE EXPANSE

#### Plaques extrudées:

Gomme siliconique densité 0,450 Kg/dm<sup>3</sup>; T -20 °C + 180 ° C  
Couleur: Blanc  
Format 10,00 Mq m/m largeur 1.000 x 10.000  
Épaisseur de 2 m/m à 20,00 m/m

#### Plaques moulées entoilées:

Gomme siliconique  
Densité variable de 0,400 à 0.800 Kg / dm<sup>3</sup>  
Couleurs: blanc, rouge, noir, gris  
Épaisseurs de 2,00 m/m à 30,00 m/m

### PLAQUES EN GOMME COMPACTE

SBR, SBR avec insertion de toile, SBR avec double insertion de toile,  
SBR blanc;  
Gomme naturelle haute résistance à la déchirure;  
Gomme naturelle + SBR;  
NBR résistant à l'essence; NBR alimentaire;  
Hypalon®;  
Neoprene® (CR);  
EPDM haute résistance à la déchirure;  
FKM (fluoroelastomere);  
Gomme anti abrasive;  
Mélanges spéciaux pour isolements électriques.

## MEMBRANES EN CAOUTCHOUC ET EN SILICONE

**SECTEUR D'APPLICATION** ► Equipement du matériel pour la stratification du verre, laminage de module de panneaux photovoltaïques, systèmes de sublimation de couleur sur éléments en aluminium, placage et ennoblement des panneaux en bois, laminage à plat en pression des voiles et des tissus nautiques. Presses à eau, air (vide) et à l'huile.

**MELANGES DISPONIBLES** ► Gomme siliconique, caoutchouc naturel.

**DESCRIPTION** ► Dans la version silicone, les membranes offrent une résistance élevée à la température (plus de 250 °C avec des pics de 300 °C, à l'allongement (plus de 700%) et à la perforation. De couleur bleue, elles sont produites en largeurs standard de 1.700 mm et 2.000 mm, avec un côté lisse et un côté impression sur toile, elles sont fournies en rouleaux de longueur variable. Disponible en épaisseurs standard de 1,5, 2,0 et 3,0 m/m. Grâce à un processus de jonction longitudinale particulier, il est possible d'obtenir des membranes avec des largeurs plus élevées. Dans la version en caoutchouc naturel, les membranes sont utilisées lorsque les températures de fonctionnement des presses dépassent rarement 120 °C. Rouge brique, ils sont produits dans des largeurs standard de 1.550 mm et 2.000 mm, avec un côté lisse et un côté empreinte de toile mince et fournis en rouleaux de longueur variable. Ils sont disponibles dans des épaisseurs de 2,3, 3,8 et 5 et offrent une résistance élevée à la perforation et la déchirure.



ARTICLES MOULES

## ARTICLES MOULES EN GOMME ET SILICONE VMQ

Nous produisons et commercialisons des produits en caoutchouc et en silicone de toute forme et dimensions par des procédés de moulage par injection et compression.  
La production des moules est réalisée grâce à une collaboration de plusieurs décennies avec un atelier mécanique hautement qualifié.

### ► PRODUITS SPECIAUX MOULES EN GOMME

Joints, soufflets, durites, cadres.

### ► SUPPORTS ANTIVIBRANTS

Disponibles en version avec attaches et fabrication suivant plan.

### ► O-RINGS

Joints et cordes calibrés disponibles en composés: NBR, EPDM, Silicone, Viton®, Teflon®, Neoprene et H-NBR.  
Nombreux articles disponibles en stock.



## COLLAGE DES MATIERES EXTRUDEES ET DES PRODUITS PLATS

Nous adhérons le caoutchouc le silicone et thermoplastique, soit compact ou expansé, de toute dureté et densité. Nous utilisons des machines spécifiques et des adhésifs de qualité, même pour des utilisations à haute température.

Des fournisseurs hautement qualifiés, dont Nitto, Avery Dennison et 3M, apportent toute leur expérience pour nous conseiller et fournir l'adhésif le plus adapté aux besoins du client.

L'accouplement et l'étanchéité de l'adhésif est également garanti sur les extrusions de silicone, et est le résultat d'une méthode innovante de préparation et de traitement du profil. Nous sommes fiers d'avoir perfectionné cette méthode à l'intérieur de notre établissement.

## JOINTS DE PORTE DE FOUR

Jointes spécifiques pour les fours de cuisson domestiques et professionnels, avec la technologie pyrolytique, les disjoncteurs de température, les fermentateurs levuriers, les compartiments en l'atmosphère contrôlée. Profils de verrouillage ou joints finis avec crochet métallique.

Production et commerce de pièces originales et compatibles des meilleures marques sur les marchés italiens et étrangers (Miele, Electrolux, Indesit, etc.). Capacité de produire de petits et très petits lots.



## JOINTS GONFLABLES ET PNEUMATIQUES

Les joints gonflables sont une solution simple pour assurer un joint hermétique en présence d'éléments en mouvement et/ou de jeux variables. Ils compensent les irrégularités de construction et les déformations subies par les surfaces d'étanchéité, et constituent également une solution pratique aux problèmes de serrage des composants, de verrouillage ou de manipulation des dispositifs.

**SECTEUR D'APPLICATION** ► Dans le domaine des joints gonflables, nous fournissons de nombreux clients, pour les solutions d'étanchéité sur les fermetures des machines de production, de joints pour les couvercles de fûts et d'autoclaves. Nous avons également une gamme de production pour l'industrie pharmaceutique, fabrication à partir de mélanges siliconique certifiés USP classe VI.

**MELANGES DISPONIBLES** ► Des formulations spéciales ont été développées dans les principales familles d'élastomères (EPDM, NBR, Silicone et Fluorosilicone) pour la fabrication des joints gonflables. La jonction est faite avec du mastic de réticulation infrarouge, moulée ou par injection.

**SECTIONS ET MOULES** ► Nous avons de nombreuses sections et moules déjà présents dans le catalogue avec lequel nous pouvons produire des joints de différentes formes et dimensions: anneau, cadre, ou ouvert avec bouchons terminaux, avec des vannes et des raccords pour le gonflage manuel ou à travers des systèmes spécifiques. Selon les conditions de fonctionnement et de montage, le profil approprié est déterminé. Les raccords du gonfleur peuvent être fixés au joint mécaniquement ou par surmoulage. Nous avons un large éventail de raccords avec des pas métriques, à gaz et des raccords rapides.

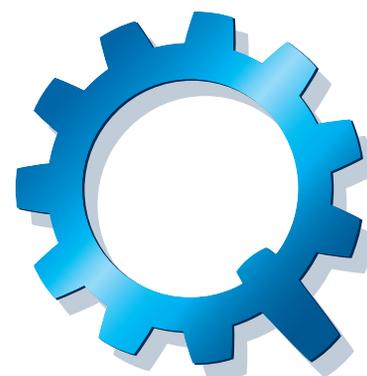
**DESCRIPTION** ► Sous l'action d'un fluide ou d'un air comprimé, le joint est activé en passant de la position de repos à la position de travail. Une fois que la pression est libérée, le matériau est en mesure de reprendre sa position initiale en vertu des propriétés de mémoire de l'élastomère. L'introduction de liquide ou d'air dans le joint se fait par une valve métallique ou un raccord en caoutchouc, ce qui permet la connexion avec le circuit d'alimentation.



## Comment nous rejoindre:

Qualitylav se trouve sur le cours Montello N°6 à Sévésso (MB)  
Facilement rejoignable en automobile depuis les autoroutes

Notre réseau de vente couvre tout le territoire national  
et nous sommes présents en Europe avec des agents  
techniques et qualifiés.



# QUALITYLAV

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE



*Nous sommes disponibles pour étudier et réaliser des matrices pour pouvoir extruder des profils suivant dessin pouvant répondre à toutes demandes spécifiques des clients.*



**QUALITYLAV**

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE

**QUALITYLAV S.r.l.s.**

Corso Montello n° 6  
20822 Seveso (MB) Italy  
Tel : +39 389 8368431  
P.I. e C.F. 12522320964  
REA: MB - 2667352  
SDI: SUBM70N  
PEC: qualitylav@pec.it

[www.qualitylav.it](http://www.qualitylav.it)  
[info@qualitylav.it](mailto:info@qualitylav.it)

