



QUALITÀ LAV

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE

QUALITYLAV S.r.l.s.

Qualitylav produce, trasforma e commercializza, in proprio e per conto terzi, stampati e profili estrusi in gomma, silicone e materie plastiche attraverso processi manuali ed impianti automatici, anche su disegno fornito dal Cliente.

La produzione avviene nello stabilimento di Seveso (MB) ed è particolarmente accurata, sottoposta controlli di qualità nel rispetto delle tolleranze ISO 3302-1.



Esperienza, Qualità, Flessibilità

I nostri prodotti vengono impiegati nelle applicazioni più diverse: nel settore chimico, elettrico, alimentare (domestico, professionale ed enologico), nel settore farmaceutico e medicale, nel settore meccanico-siderurgico, aeronautico e aerospaziale, nucleare, automobilistico, edile e in molti altri.

L'attenta selezione delle materie prime attraverso la collaborazione con fornitori altamente qualificati, la ventennale esperienza, i controlli e la continua ricerca, hanno portato i nostri prodotti ad un altissimo livello l'affidabilità. Questo ci permette di affermarci sempre di più sul mercato italiano e soprattutto su quello estero, europeo ed extra-europeo.

La flessibilità della nostra azienda ci consente di gestire anche piccoli lotti, in modo da soddisfare al meglio tutti quei clienti che fanno delle piccole serie il loro punto di forza.



PROFILATI IN GOMMA

compatta ed espansa

PROFILATI IN SILICONE

VMQ compatto ed espanso

PROFILATI IN PVC E TERMOPLASTICI

compatti ed espansi

LASTRE E TAPPETI

in gomma e silicone VMQ

MEMBRANE

in gomma e silicone

ARTICOLI STAMPATI

in gomma e silicone VMQ

ADESIVIZZAZIONE

estrusi e lastre

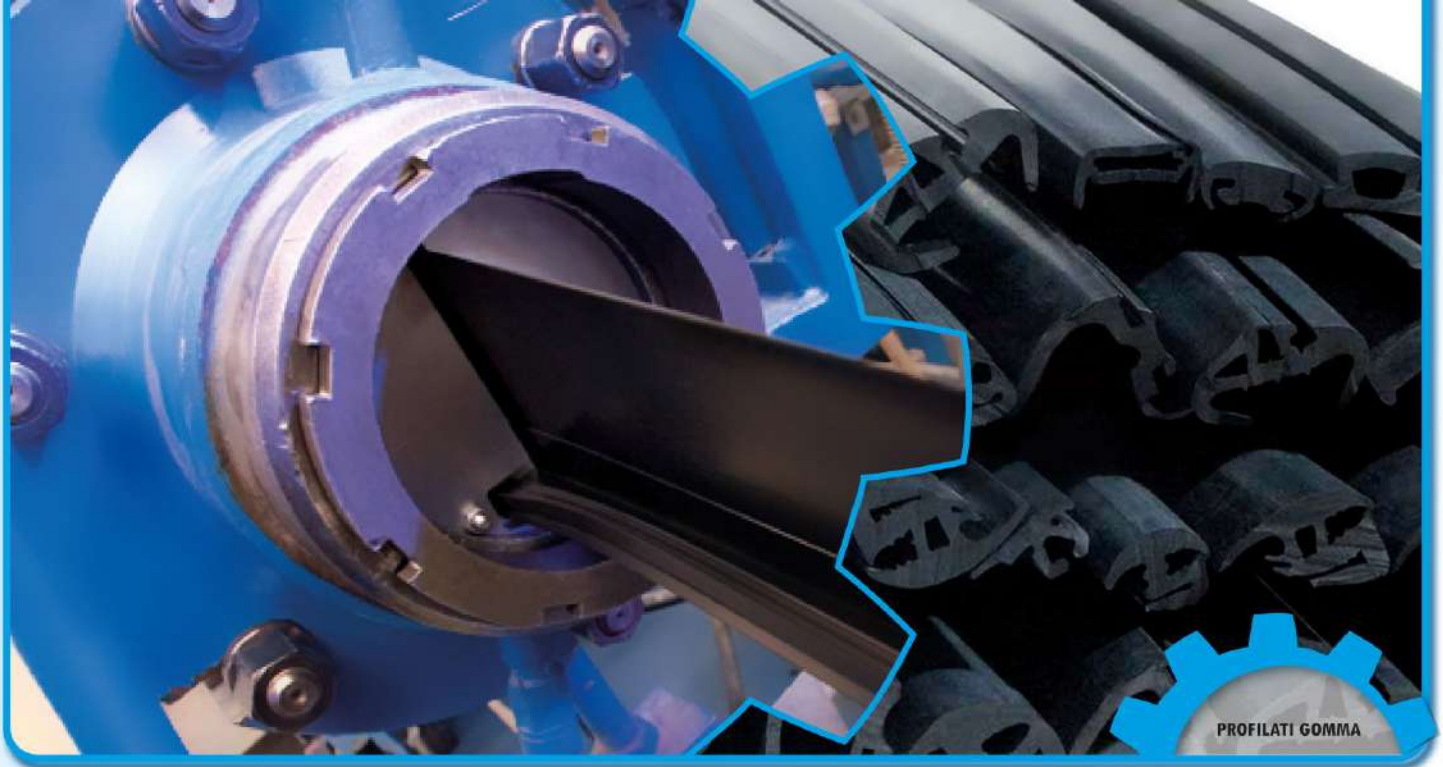
GUARNIZIONI PORTA FORNO

GUARNIZIONI GONFIABILI E PNEUMATICHE



QUALITYLAW

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE



PROFILATI IN GOMMA compatta ed espansa

Profili estrusi in gomme naturali e sintetiche nelle loro versioni compatte ed espanse, forniti in bobine e matasse di diverse metrature a seconda della grandezza del profilo. Lavorazioni di taglio, fustellatura, giunzioni a mastice, a stampo e foglietta, anche angolari. Particolari ricavati da taglio fino a 0,5 mm (rondelle, manicotti, boccole e piedini). Adesivizzazione su uno o più lati del profilo con diverse tipologie di biadesivo.

GOMMA COMPATTA

Mescole disponibili:

Gomma Naturale (NR); Gomma Nitrilica (NBR); SBR; EPDM; EPDM Alimentare; Neoprene (CR); Neoprene Autoestinguente (CR_AE); Viton® (FKM).

Durezze disponibili:

Bassa durezza: da 40 a 55 Shore A (± 5)
Standard: da 60 a 75 Shore A (± 5)
Alta durezza: da 80 a 95 Shore A (± 5)

Colorazioni disponibili:

Nero;
Naturale (solo NR);
Bianco (solo EPDM);
Colorazioni a campione (solo EPDM)

Sezioni Geometriche:

Tubi: diametro esterno da mm 1 a mm 250;
Tubi trecciati e rinforzati;
Tondi: diametro da mm 1 a mm 100
Rettangoli/quadri;
Trapezi.

Sezioni a Disegno:

Sezioni a "U"
Sezioni a "P"
Sezioni a labbro;
Sezioni fissavetro;
Sezioni su specifica del cliente.

Costruzione:

Profilati coestrusi con colori e durezze diverse (solo EPDM);
Profilati coestrusi con gomma espansa (solo EPDM).

Estrusi speciali:

Estrusi e coestrusi animati (con inserto metallico);
Profili Floccati.

GOMMA ESPANSA

Mescole disponibili:

EPDM; EPDM Alimentare; Viton® (FKM).

Densità disponibili:

Bassa densità: da 300 a 500 Kg/dm³ ($\pm 0,050$) (solo EPDM)
Standard: da 600 a 700 Kg/dm³ ($\pm 0,050$) (solo EPDM)
Alta densità: 900 Kg/dm³ ($\pm 0,050$) (solo Viton® - FKM)

Colorazioni disponibili:

Standard: Nero;
Possibilità di colorazioni a richiesta (solo EPDM).

Sezioni Geometriche:

Tubi: diametro esterno da mm 8 a mm 100;
Tondi: diametro da mm 2 a mm 100
Rettangoli/quadri;
Trapezi.

Sezioni a Disegno:

Sezioni a "U"
Sezioni a "P"
Sezioni a labbro;
Sezioni su specifica del cliente.

Costruzione:

Profilati coestrusi con colori e densità diverse (solo EPDM);
Profilati coestrusi con gomma compatta (solo EPDM).



PROFILATI IN SILICONE (VMQ) compatto ed espanso

Profili estrusi in silicone e fluorosilicone nelle loro versioni compatte ed espanse, forniti in bobine e matasse di diverse metrature a seconda della grandezza del profilo. Lavorazioni di taglio, fustellatura, giunzioni a stampo e foglietta, anche angolari. Particolari ricavati da taglio fino a 0,5 mm (rondelle, manicotti, boccole e piedini). Adesivizzazione su uno o più lati del profilo con diverse tipologie di biadesivo.

SILICONE COMPATTO

Mescole disponibili:

Standard (ST); Alte temperature (HT); Autoestinguente (AE); Basse temperature (LT); Alta resistenza alla lacerazione (AL); Alta resistenza al vapore (VP); Uso alimentare (UA); Uso medicale (ME); Fluorosilicone (FL).

Durezze disponibili:

Bassa durezza: da 10 a 45 Shore A (± 5)
Standard: da 50 a 75 Shore A (± 5)
Alta durezza: da 80 a 100 Shore A (± 5)

Colorazioni disponibili:

Qualsiasi colorazione RAL;
Fluorescente; Fosforescente.

Sezioni Geometriche:

Tubi: diametro esterno da mm 1 a mm 250;
Tubi trecciati e rinforzati;
Tondi: diametro da mm 1 a mm 100;
Rettangoli/quadri;
Trapezi.

Sezioni a Disegno:

Sezioni a "U"
Sezioni a "P"
Sezioni a labbro;
Sezioni fissavetro;
Sezioni su specifica del Cliente;
Vasto catalogo disponibile.

Coestrusione:

Profilati coestrusi con colori e durezze diverse;
Profilati coestrusi con silicone espanso.

Estrusi Speciali:

Estrusi e coestrusi animati (con inserto metallico).

SILICONE ESPANSO

Mescole disponibili:

Standard (ST); Alte temperature (HT); Autoestinguente (AE); Uso alimentare (UA); Uso medicale (ME);

Densità disponibili:

Bassa densità: da 300 a 500 Kg/dm³ ($\pm 0,050$)
Standard: da 600 a 700 Kg/dm³ ($\pm 0,050$)
Alta densità: 800 Kg/dm³ ($\pm 0,050$)

Colorazioni disponibili:

Standard: Bianco panna;
Fosforescente;
Possibilità di colorazioni a richiesta.

Sezioni Geometriche:

Tubi: diametro esterno da mm 8 a mm 100;
Tondi: diametro da mm 2 a mm 100;
Rettangoli/quadri;
Trapezi.

Sezioni a Disegno:

Sezioni a "U"
Sezioni a "P"
Sezioni a labbro;
Sezioni su specifica del Cliente.

Coestrusione:

Profilati coestrusi con colori e densità diverse;
Profilati coestrusi con silicone compatto.



PROFILATI IN PVC e TERMOPLASTICI compatti ed espansi

Profili estrusi in PVC, termoplastici e poliuretani nelle loro versioni compatte ed espanse, forniti in bobine e matasse di diverse metrature a seconda della grandezza del profilo. Lavorazioni di taglio, fustellatura e giunzione e termosaldatura, anche su angolari. Particolari ricavati da taglio fino a 0,5 mm (rondelle, manicotti, boccole e piedini). Adesivizzazione su uno o più lati del profilo con diverse tipologie di biadesivo.

GOMMA COMPATTA

Mescole disponibili:

PVC, ABS, Nylon, Poliuretano a bassa ed alta densità, gomme termoplastiche e altre resine.

Durezze disponibili:

Bassa durezza: da 20 a 55 Shore A (± 5)
Standard: da 60 a 75 Shore A (± 5)
Alta durezza: da 80 a 95 Shore A (± 5)
Profilati rigidi

Colorazioni disponibili:

Qualsiasi colorazione RAL;
Fluorescente; Fosforescente.

Sezioni Geometriche:

Tubi: diametro esterno da mm 1 a mm 250;
Tubi trecciati e rinforzati.
Tondi: diametro da mm 1 a mm 100;
Rettangoli/quadri;
Trapezi.

Sezioni a Disegno:

Sezioni a "U"
Sezioni a "P"
Sezioni a labbro;
Sezioni fissavetro;
Sezioni su specifica del Cliente.

Coestrusione:

Profilati coestrusi con colori e durezze diverse (solo PVC);
Profilati coestrusi con gomma espansa (solo PVC).

GOMMA ESPANSA

Mescole disponibili:

PVC, Poliuretano.

Densità disponibili:

Bassa densità: da 300 a 500 Kg/dm³ ($\pm 0,050$)
Standard: da 600 a 700 Kg/dm³ ($\pm 0,050$)

Colorazioni disponibili:

Qualsiasi colorazione RAL;
Fluorescente; Fosforescente.

Sezioni Geometriche:

Tubi: diametro esterno da mm 8 a mm 100.
Tondi: diametro da mm 2 a mm 100;
Rettangoli/quadri;
Trapezi.

Sezioni a Disegno:

Sezioni a "U"
Sezioni a "P"
Sezioni a labbro;
Sezioni su specifica del Cliente.

Coestrusione:

Profilati coestrusi con gomma compatta (solo PVC).



LASTRE e TAPPETI in gomma e silicone VMQ

Produciamo e commercializziamo lastre e tappeti in gomma e silicone, da vendersi a rotolo o fustellate a disegno. Adesivizzazione delle lastre con diverse tipologie di biadesivo.

LASTRE in SILICONE COMPATTO

Mescole siliconiche:

Standard (ST); Alte temperature (HT); Autoestinguente (AE); Basse temperature (LT); Alta resistenza alla lacerazione (AL); Alta resistenza al vapore (VP); Uso alimentare (UA); Uso medicale (ME); Fluorosilicone (FL).

Durezze:

Bassa durezza: da 30 a 45 Shore A (± 5)
Standard: da 50 a 75 Shore A (± 5)
Standard a magazzino: 60 Shore A (± 5)
Alta durezza: da 80 a 90 Shore A (± 5)

Colorazioni:

Qualsiasi colorazione RAL; Fluorescente; Fosforescente;
A magazzino: Trasparente traslucido, Rosso.

Formato Standard:

mm 500 x 500 e 600 x 600 (stampato)
mm H 1.200/1.400 x L 10.000 (calandrato)
Spessori mm 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10+.

TAPPETI IN GOMMA

Tappeti 1000 righe e 100 righe (anche autoestinguente);
Tappeto grana di riso, punta diamante, tappeto bolle (anche autoestinguente), Torpedone.

LASTRE in SILICONE ESPANSO

Lastre estruse:

Gomma siliconica densità 0,450 Kg/dm³ - T -20°C ÷ + 180°C
Colore bianco panna:
Formato 10,00 Mq - mm H 1.000 x L 10.000
Spessori variabili tra mm 2,00 e mm 20,00

Lastre Stampate impronta tela:

Gomma siliconica densità variabile da 0,400 a 0,800 Kg/dm³
Colore bianco panna, rosso, nero e grigio
Diversi formati
Spessori variabili tra mm 2,00 e mm 30,00

LASTRE in GOMMA COMPATTA

SBR, SBR con inserto tela, SBR con doppio inserto tela, SBR bianco;
Gomma naturale, gomma naturale alta resistenza lacerazione,
gomma naturale + SBR;
NBR, NBR Antibenzina, NBR Alimentare;
Hypalon®;
Neoprene® (CR);
EPDM; EPDM alta resistenza lacerazione;
FKM (fluoroelastomeri);
Gomma Antiabrasiva;
Mescole speciali per isolamento elettrico.

MEMBRANE in gomma e silicone

SETTORE APPLICATIVO ► Impianti per la stratificazione del vetro, laminazione moduli per pannelli fotovoltaici, impianti di sublimazione del colore su infissi e parti in alluminio, impiallacciatura e nobilitazione dei pannelli in legno, laminazione in piano a pressione di vele e tessuti nautici. Presse ad acqua, aria (vuoto) e olio.

MESCOLE DISPONIBILI ► Gomma siliconica, gomma naturale.

DESCRIZIONE ► Nella versione siliconica, le membrane offrono un'elevata resistenza alla temperatura (oltre 250°C con picchi di 300°C), all'allungamento (oltre 700%) ed alla perforazione. Di colore azzurro, sono prodotte in larghezze standard di mm 1.700 e mm 2.000, con un lato liscio ed uno ad "impronta tela", sono fornite in rotoli di lunghezza variabile. Disponibili in spessori standard di mm 1,5, 2,0 e 3,0. Tramite un particolare processo di giunzione longitudinale è possibile ottenere membrane con larghezze superiori. Nella versione in gomma naturale, le membrane trovano impiego dove le temperature d'esercizio delle presse raramente superano i 120°C. Di colore rosso mattone, sono prodotte in larghezze standard di mm 1.550 e mm 2.000, con un lato liscio ed una ad "impronta tela sottile" e fornite in rotoli di lunghezza variabile. Sono disponibili in spessori di mm 2,3, 3,8 e 5 ed offrono un'elevata resistenza alla perforazione ed alla lacerazione.



ARTICOLI STAMPATI in gomma e silicone VMQ

Produciamo e commercializziamo prodotti in gomma e silicone di qualsiasi forma e dimensione attraverso processi di stampaggio ad iniezione e compressione. La realizzazione degli stampi necessari alla produzione avviene attraverso una collaborazione ormai decennale con un'officina meccanica altamente qualificata.

► PARTICOLARI A DISEGNO STAMPATI IN GOMMA

Guarnizioni, soffietti, manicotti e cornici;
Particolari costampati gomma-metallo;
Particolari con inserti tessili o plastici.

► SUPPORTI ANTIVIBRANTI

Disponibili nelle versioni con attacchi standard e a disegno.

► O-RINGS

Guarnizioni e corde calibrate disponibili nelle mescole: NBR, EPDM, Silicone, Viton®, Teflon®, Neoprene e H-NBR. Numerosi articoli disponibili a magazzino.



ADESIVIZZAZIONE Estrusi e Lastre

Adesivizziamo profili e lastre in gomma, silicone e termoplastici, sia compatti che espansi, di qualsiasi durezza e densità. Utilizziamo macchinari specifici e adesivi di qualità, anche per impieghi che prevedono temperature elevate.

Fornitori altamente qualificati, tra cui Nitto, Avery Dennison e 3M, mettono a disposizione tutta la loro esperienza per poterci consigliare e fornire l'adesivo più adatto alle esigenze del Cliente.

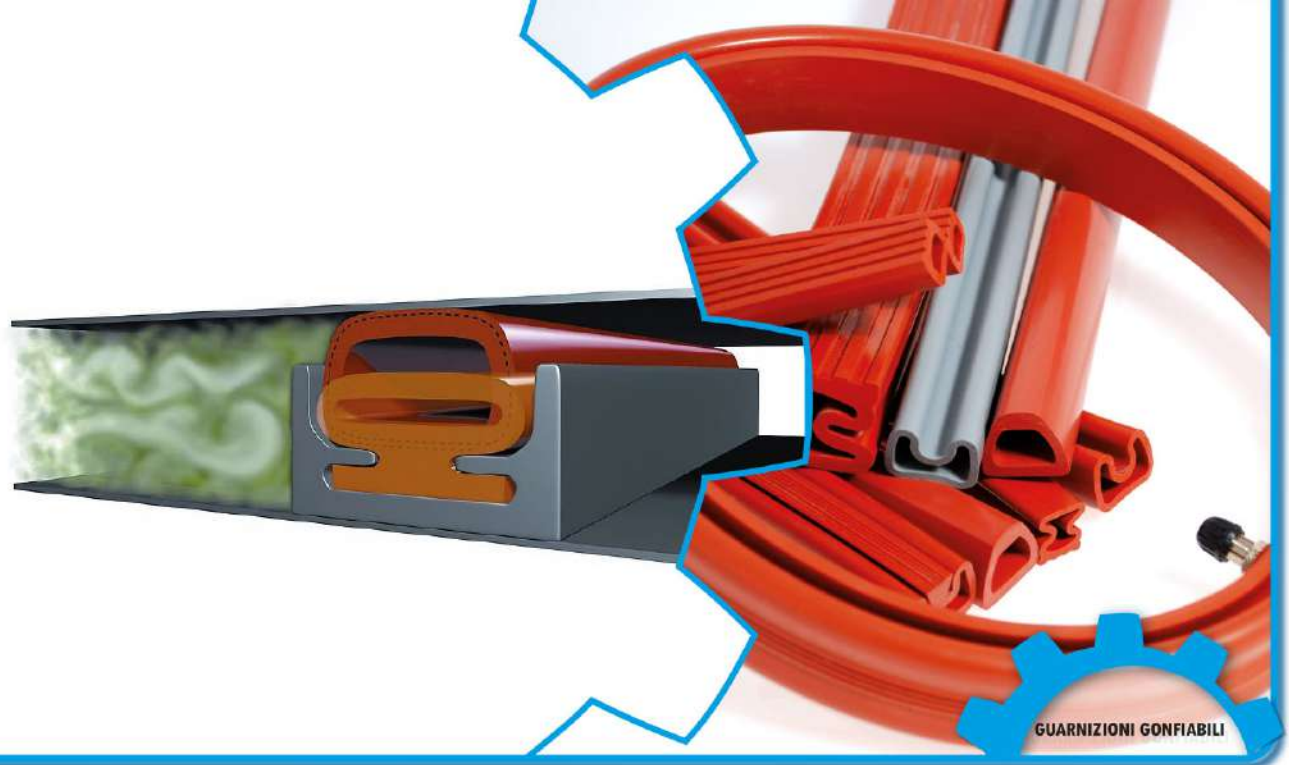
L'accoppiamento e la tenuta dell'adesivo sono garantiti anche su estrusi in silicone, ed è frutto di un metodo innovativo di preparazione e trattamento del profilo, che ci vantiamo di aver perfezionato al nostro interno.

GUARNIZIONI PORTA FORNO

Guarnizioni specifiche per forni di cottura domestici e professionali, anche con tecnologia pirolitica, abbattitori di temperatura, lievitori, vani e scomparti in atmosfera controllata. Profili ad incastro oppure guarnizioni finite con aggancio metallico.

Produzione e commercio di ricambi originali e compatibili delle migliori marche presenti sul mercato italiano ed estero (Miele, Electrolux, Indesit, ecc.).

Possibilità di produrre piccoli e piccolissimi lotti.



GUARNIZIONI GONFIABILI e PNEUMATICHE

Le guarnizioni gonfiabili costituiscono una semplice soluzione per assicurare una tenuta ermetica in presenza di elementi mobili e/o giochi variabili. Compensano le irregolarità di costruzione e le deformazioni subite dalle superfici di tenuta, inoltre costituiscono una soluzione pratica per risolvere i problemi di serraggio dei componenti, di bloccaggio o movimentazione dei dispositivi.

SETTORE APPLICATIVO ► Nel campo delle guarnizioni gonfiabili vantiamo numerosi clienti nel settore enologico, sia per le soluzioni di tenuta sulle chiusure delle macchine di produzione, sia per la fornitura di guarnizioni per coperchi semprepieno di fusti in acciaio e vetroresina.

Disponiamo anche di una gamma produttiva destinata all'industria farmaceutica, con mescole siliconiche certificate USP classe VI.

MESCOLE DISPONIBILI ► Per la realizzazione delle guarnizioni gonfiabili, sono state messe a punto delle speciali formulazioni nelle principali famiglie di elastomeri (EPDM, NBR, Silicone e Fluorosilicone).

La giunzione viene effettuata con mastice a reticolazione infrarosso, oppure stampata a foglietta o iniezione.

SEZIONI E STAMPI ► Disponiamo di numerose sezioni e stampi già presenti a catalogo con cui produrre guarnizioni di diversa misura e dimensione: ad anello, a telaio o cornice, oppure aperte con tappi terminali, complete di valvole e raccordi per il gonfiaggio manuale o attraverso impianti specifici.

In base alle condizioni di funzionamento e di montaggio, si determina il profilo idoneo.

I raccordi di gonfiaggio possono essere fissati alla guarnizione sia meccanicamente, sia per sovrastampaggio.

Disponiamo di una vasta gamma di raccordi con filettature metriche, gas e innesti rapidi.

DESCRIZIONE ► Sotto l'azione di un fluido o dell'aria compressa, la guarnizione si attiva passando dalla posizione di riposo a quella di lavoro. Una volta liberata la pressione il materiale è in grado di riprendere la posizione iniziale in virtù delle proprietà di memoria dell'elastomero.

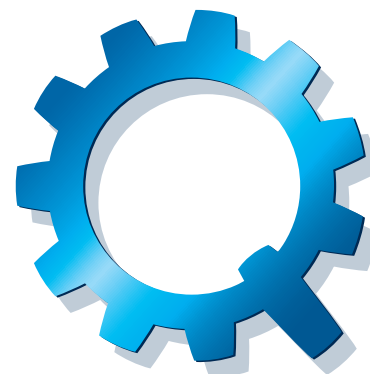
L'introduzione del fluido o dell'aria all'interno della guarnizione avviene tramite una valvola metallica o un innesto in gomma, che permette il collegamento con in circuito di alimentazione.



Come raggiungerci:

Qualitylav si trova in Corso Montello n° 6 a Seveso (MB), e si raggiunge facilmente in auto dalle principali arterie autostradali.

La nostra rete di vendita copre tutto il territorio nazionale e siamo presenti in Europa con agenti e tecnici qualificati.



QUALITYLAV

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE



*Siamo a disposizione per studiare e realizzare
matrici per estrusione di profilati a disegno
in grado di soddisfare ogni specifica
richiesta dal Cliente.*



QUALITYLAV

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE

QUALITYLAV S.r.l.s.

Corso Montello n° 6
20822 Seveso (MB) Italy
Tel : +39 389 8368431
P.I. e C.F. 12522320964
REA: MB - 2667352
SDI: SUBM70N
PEC: qualitylav@pec.it

www.qualitylav.it
info@qualitylav.it

