



# QUALITYLAV

ARTÍCULOS TÉCNICOS DE GOMA Y SILICONA

## QUALITYLAV S.r.l.s.

Qualitylav produce, transforma y comercializa, por cuenta propia y de terceros, estampados y perfiles extruídos de goma, silicona y otros plásticos a través de procesos manuales y de instalaciones automáticas, incluso de los diseños facilitados por el Cliente.

La producción se realiza en el establecimiento de Seveso (MB) y es particularmente minuciosa, sometida a controles de calidad respetando las tolerancias ISO 3302-1.



### Experiencia, Calidad, Flexibilidad

Nuestros productos son empleados en las más diferentes aplicaciones: en el sector químico, eléctrico, alimentar (doméstico, profesional y enológico), en el sector farmacéutico y médico, en el sector mecánico-siderúrgico, aeronáutico y aeroespacial, automovilístico, de la construcción y en muchos más.

La atenta selección de las materias primas a través de la colaboración con proveedores altamente calificados, la vicinal experiencia, los controles y la continua investigación han llevado nuestros productos a un altísimo nivel de fiabilidad.

Esto nos permite de imponernos cada vez más en el mercado italiano, y sobre todo en el extranjero, europeo y extraeuropeo.

La flexibilidad de nuestra empresa nos permite de administrar hasta los pequeños lotes, para satisfacer lo mejor posible todos los clientes que hacen de las pequeñas series su punto fuerte.



## **PERFILADOS DE GOMA**

*Compacta y Esponjosa*

## **PERFILADOS DE SILICONA**

*VMQ Compacta y Esponjosa*

## **PERFILADOS DE PVC Y TERMOPLÁSTICOS**

*Compacta y Esponjosa*

## **PLANCHAS Y ALFOMBRAS**

*Goma y Silicona*

## **MEMBRANAS**

*Goma y Silicona*

## **ARTÍCULOS IMPRESOS**

*Goma y Silicona VMQ*

## **ADHESIVIDAD**

*Extruídos y Planchas*

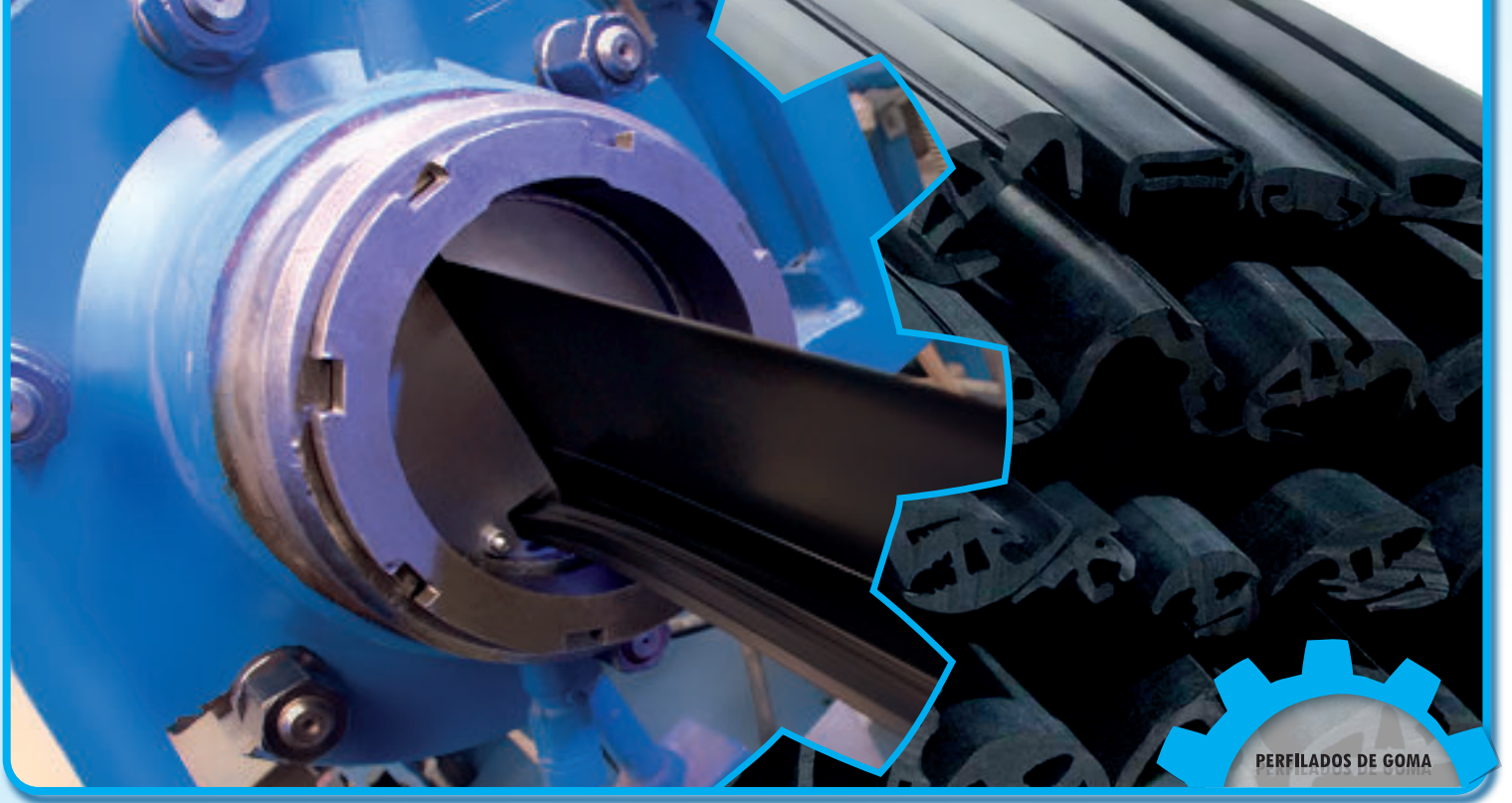
## **JUNTAS PUERTA DEL HORNO**

## **JUNTAS HINCHABLES Y NEUMÁTICAS**



# QUALITY

ARTÍCULOS TÉCNICOS DE GOMA Y SILICONA



## PERFILADOS DE GOMA COMPACTA Y DE GOMA ESPONJOSA

Perfiles extruídos de gomas naturales y sintéticas en sus versiones compactas y esponjosa, facilitados en bobinas y carretes de diferentes medidas según el tamaño del perfil.

Elaboración de corte, troquel, juntas de masilla, de molde y de hoja, también angulares.

Particulares obtenidos de corte hasta los 0,55 mm (arandelas, manguitos, casquillos y clavijas).

Adhesividad en uno o más lados del perfil con diferentes tipos de adhesivo doble cara.

### GOMA COMPACTA

#### Mezclas disponibles:

Goma Natural (NR); Goma de Nitrilo (NBR); SBR;  
EPDM; EPDM Alimentar; Neopreno (CR);  
Neopreno Autoextinguible (CR\_AE); Viton® (FKM).

#### Durezas disponibles:

Baja dureza: de 40 a 55 Shore A ( $\pm 5$ )  
Estándar: de 60 a 75 Shore A ( $\pm 5$ )  
Alta dureza: de 80 a 95 Shore A ( $\pm 5$ )

#### Coloraciones disponibles:

Negro  
Natural (solo NR)  
Blanco (solo EPDM)  
Coloraciones estándar (solo EPDM)

#### Secciones geométricas:

Tubos: diámetro exterior de mm 1 a mm 250  
Tubos trenzados y reforzados  
Redondos: diámetro de mm 1 a mm 100  
Rectángulos/cuadros  
Trapecios

#### Secciones a Diseño:

Secciones a "U"  
Secciones a "P"  
Secciones de labio  
Secciones de fijación del vidrio  
Secciones según especificaciones del Cliente

#### Coextrusión:

Perfiles coextruídos con coloraciones y durezas diferentes (solo EPDM);  
Perfiles coextruídos de goma esponjosa (solo EPDM).

#### Extruídos Especiales:

Extruídos y coextruídos animados (con inserto metálico)  
Perfiles flocados.

### GOMA ESPONJOSA

#### Mezclas disponibles:

EPDM; EPDM Alimentar; Viton® (FKM).

#### Densidades disponibles:

Baja densidad: de 300 a 500 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ ) (solo EPDM)  
Estándar: de 600 a 700 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ ) (solo EPDM)  
Alta densidad: 900 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ ) (solo Viton® - FKM)

#### Coloraciones disponibles:

Estándar: Negro  
Posibilidad de coloraciones a petición (solo EPDM)

#### Secciones geométricas:

Tubos: diámetro exterior de mm 8 a mm 100  
Redondos: diámetro de mm 2 a mm 100  
Rectángulos/cuadros  
Trapecios

#### Secciones a Diseño:

Secciones a "U"  
Secciones a "P"  
Secciones de labio  
Secciones según especificaciones del Cliente

#### Coextrusión:

Perfiles coextruídos de coloraciones y densidades diferentes (solo EPDM);  
Perfiles coextruídos de goma compacta (solo EPDM).





PERFILADOS DE SILICONA

## PERFILADOS DE SILICONA (VMQ) COMPACTA Y DE GOMA SILICÓNICA ESPONJOSA

Perfiles extruídos de silicona y fluorosilicona en sus versiones compactas y esponjosa, facilitados en bobinas y carretes de diferentes medidas según el tamaño del perfil. Elaboración de corte, troquel, juntas de masilla, de molde y de hoja, también angulares. Particulares obtenidos de corte hasta los 0,55 mm (arandelas, manguitos, casquillos y clavijas). Adhesividad en uno o más lados del perfil con diferentes tipos de adhesivo doble cara.

### SILICONA COMPACTA

#### Mezclas disponibles:

Estándar (ST); Altas temperaturas (HT); Autoextinguible (AE); Bajas temperaturas (LT); Elevada resistencia al desgarro (AL); Elevada resistencia al vapor (VP); Uso de alimentos (UA); Uso médico (ME); Fluorosilicona (FL).

#### Durezas disponibles:

Baja dureza: de 10 a 45 Shore A ( $\pm 5$ )  
Estándar: de 50 a 75 Shore A ( $\pm 5$ )  
Alta dureza: de 80 a 100 Shore A ( $\pm 5$ )

#### Coloraciones disponibles:

Cualquier coloración RAL  
Fluorescente  
Fosforescente

#### Secciones geométricas:

Tubos: diámetro exterior de mm 1 a mm 250  
Tubos trenzados y reforzados  
Redondos: diámetro de mm 1 a mm 100  
Rectángulos/cuadros  
Trapecios

#### Secciones a Diseño:

Secciones a "U"  
Secciones a "P"  
Secciones de labio  
Secciones de fijación del vidrio  
Secciones según especificaciones del Cliente  
Amplio catálogo disponible

#### Coextrusión:

Perfiles coextruídos con coloraciones y durezas diferentes;  
Perfiles coextruídos de goma silicónica esponjosa.

#### Extruídos Especiales:

Extruídos y coextruídos animados (con inserto metálico).

### GOMA SILICÓNICA ESPONJOSA

#### Mezclas disponibles:

Estándar (ST); Altas temperaturas (HT); Autoextinguible (AE); Uso de alimentos (UA); Uso médico (ME).

#### Densidades disponibles:

Baja densidad: de 300 a 500 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )  
Estándar: de 600 a 700 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )  
Alta densidad: 800 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )

#### Coloraciones disponibles:

Estándar: blanco cremoso  
Fosforescente  
Posibilidad de coloraciones a petición

#### Secciones geométricas:

Tubos: diámetro exterior de mm 8 a mm 100  
Redondos: diámetro de mm 2 a mm 100  
Rectángulos/cuadros  
Trapecios

#### Secciones a Diseño:

Secciones a "U"  
Secciones a "P"  
Secciones de labio  
Secciones según especificaciones del Cliente

#### Coextrusión:

Perfiles coextruídos de coloraciones y densidades diferentes;  
Perfiles coextruídos de silicona compacta.



## PERFILADOS DE PVC Y TERMOPLÁSTICOS COMPACTOS Y ESPONJOSOS

Perfiles extruídos de PVC, termoplásticos y poliuretanos en sus versiones compactas y esponjosas, facilitados en bobinas y carretes de diferentes medidas según el tamaño del perfil.

Elaboración de corte, troquel, juntas y termosoldado, también en angulares.

Particulares obtenidos de corte hasta los 0,55 mm (arandelas, manguitos, casquillos y clavijas).

Adhesividad en uno o más lados del perfil con diferentes tipos de adhesivo doble cara.

### GOMA COMPACTA

#### Mezclas disponibles:

PVC, ABS, Nailon, Poliuretano de baja y alta densidad, gomas termoplásticas y otras resinas.

#### Durezas disponibles:

Baja dureza: de 20 a 55 Shore A ( $\pm 5$ )

Estándar: de 60 a 75 Shore A ( $\pm 5$ )

Alta dureza: de 80 a 95 Shore A ( $\pm 5$ )

Perfilados rígidos

#### Coloraciones disponibles:

Cualquier coloración RAL

Fluorescente

Fosforescente

#### Secciones geométricas:

Tubos: diámetro exterior de mm 1 a mm 250

Tubos trenzados y reforzados

Redondos: diámetro de mm 1 a mm 100

Rectángulos/cuadros

Trapecios

#### Secciones a Diseño:

Secciones a "U"

Secciones a "P"

Secciones de labio

Secciones de fijación del vidrio

Secciones según especificaciones del Cliente

#### Coextrusión:

Perfiles coextruídos de coloraciones y durezas diferentes (solo PVC);

Perfiles coextruídos de goma esponjosa (solo PVC).

### GOMA ESPONJOSA

#### Mezclas disponibles:

PVC, Poliuretano

#### Densidades disponibles:

Baja densidad: de 300 a 500 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )

Estándar: de 600 a 700 Kg/dm<sup>3</sup> ( $\pm 0,050$ )

#### Coloraciones disponibles:

Cualquier coloración RAL

Fluorescente

Fosforescente

#### Secciones geométricas:

Tubos: diámetro exterior de mm 8 a mm 100

Redondos: diámetro de mm 2 a mm 100

Rectángulos/cuadros

Trapecios

#### Secciones a Diseño:

Secciones a "U"

Secciones a "P"

Secciones de labio

Secciones según especificaciones del Cliente

#### Coextrusión:

Perfiles coextruídos de goma compacta (solo PVC)





## PLANCHAS Y ALFOMBRAS DE GOMA Y SILICONA VMQ

Realizamos y comercializamos planchas y alfombras de goma y silicona, vendidas en rollos o en troqueles en diseño. Adhesividad de las planchas con diferentes tipos de adhesivo doble cara.

### PLANCHAS DE SILICONA COMPACTA

#### Mezclas disponibles:

Estándar (ST); Altas temperaturas (HT); Autoextinguible (AE); Bajas temperaturas (LT); Elevada resistencia al desgarro (AL); Elevada resistencia al vapor (VP); Uso de alimentos (UA); Uso médico (ME); Fluorosilicona (FL).

#### Durezas disponibles:

Baja dureza: de 30 a 45 Shore A (±5)  
Estándar: de 50 a 75 Shore A (±5)  
Estándar de almacén: 60 Shore A (±5)  
Alta dureza: de 80 a 90 Shore A (±5)

#### Coloraciones disponibles:

Cualquier coloración RAL; Fluorescente; Fosforescente;  
De almacén: Translúcido transparente, Rojo

#### Tamaño Estándar:

mm 500 x 500 y 600 x 600 (impreso)  
mm H 1.200/1.400 X L 10.000 (calandrado)  
Espesores mm 1, 1,5, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10+

### RUBBER MATS

Mats 1000 stripes and 100 stripes (also self-extinguishing);  
Rice grain mat, diamond plate mat, rubber bubble mat  
(also self-extinguishing), Torpedone.

### PLANCHAS DE SILICONA ESPONJOSA

#### Planchas extruídas:

Goma de silicona densidad 0,450 Kg/dm<sup>3</sup> - T -20°C ÷ + 180 ° C  
Color blanco cremoso  
Tamaño 10,00 Mq - mm H 1.000 X L 10.000  
Espesores variables entre mm 2,00 y mm 20,00

#### Planchas Impresas impresión de lona:

Goma de silicona densidad variable de 0,400 a 0,800 Kg/dm<sup>3</sup>  
Colores blanco cremoso, rojo, negro y gris  
Diferentes tamaños  
Espesores variables entre mm 2,00 y mm 30,00

### PLANCHAS DE GOMA COMPACTAS

SBR, SBR con aplicación de lona, SBR con doble aplicación de lona,  
SBR blanco;  
Goma natural, goma natural con elevada resistencia al desgarro;  
Goma natural + SBR;  
NBR, NBR Gasolina resistente, NBR Alimentar;  
Hypalon®;  
Neoprene® (CR);  
EPDM; EPDM con elevada resistencia al desgarro;  
FKM (fluoroelastómeros);  
Goma No abrasiva;  
Mezclas especiales para aislamiento eléctrico.

## MEMBRANAS DE GOMA Y SILICONA

**SECTOR APLICATIVO** ► Instalaciones para la estratificación del vidrio, laminación módulos para paneles fotovoltaicos, instalaciones de sublimación del color en marcos y partes de aluminio, contrachapado y ennoblecimiento de paneles de madera, laminación plana a presión de velas y tejidos náuticos. Prensas de agua, aire (vacío) y aceite.

**MEZCLAS DISPONIBLES** ► Goma silicónica, goma natural.

**DESCRIPCIÓN** ► En la versión silicónica las membranas ofrecen una elevada resistencia a las temperaturas (mas de 250°C con picos de 300°C), al alargamiento (mas 700%) y a la perforación. De color azul, son realizadas en anchuras estándar de mm 1.700 y mm 2.000, con un lado liso y uno de "impresión en lona", son facilitadas en rollos de longitud variable. Disponibles en espesores estándar de mm 1,5, 2,0 y 3,0. A través de un particular proceso de empalme longitudinal es posible obtener membranas de ancho mayor. En las versiones de goma natural, las membranas se emplean donde las temperaturas de funcionamiento de las prensas raramente superan los 120°C. De color rojo ladrillo, son realizadas en anchuras estándar de mm 1.550 y mm 2.000, con un lado liso y uno de "impresión en lona fina" y facilitadas en rollos de longitud variable. Están disponibles en espesores estándar de mm 2,3, 3,8 y 5 y ofrecen una elevada resistencia a la perforación y al desgarro.



## ARTÍCULOS IMPRESOS DE GOMA Y SILICONA VMQ

Realizamos y comercializamos productos de goma y silicona de cualquier forma y dimensión a través de procedimientos de moldeo por inyección y compresión. La realización de los moldes necesarios a la producción se realiza mediante una colaboración ya decenal con un taller mecánico altamente especializado.

### ▶ PARTICULARES A DISEÑO IMPRESOS DE GOMA

Juntas, fuelles, manguitos y marcos;  
Particulares moldeados goma-metal;  
Particulares con aplicaciones textiles o plásticos.

### ▶ SOPORTES ANTIVIBRACIÓN

Disponibles en las versiones con accesorios estándar y en diseño.

### ▶ O-RINGS

Juntas y cuerdas calibradas disponibles en las mezclas: NBR, EPDM, Silicona, Viton®, Teflon®, Neoprene y H-NBR. Muchos artículos disponibles al almacén.





## ADHESIVIDAD EXTRUÍDOS Y PLANCHAS

Cohesionamos perfiles y planchas de goma, silicona y termoplásticos, tanto compactos como esponjosos, de cualquier dureza y densidad. Utilizamos una maquinaria específica y adhesivos de calidad, incluso en empleos que requieren temperaturas elevadas.

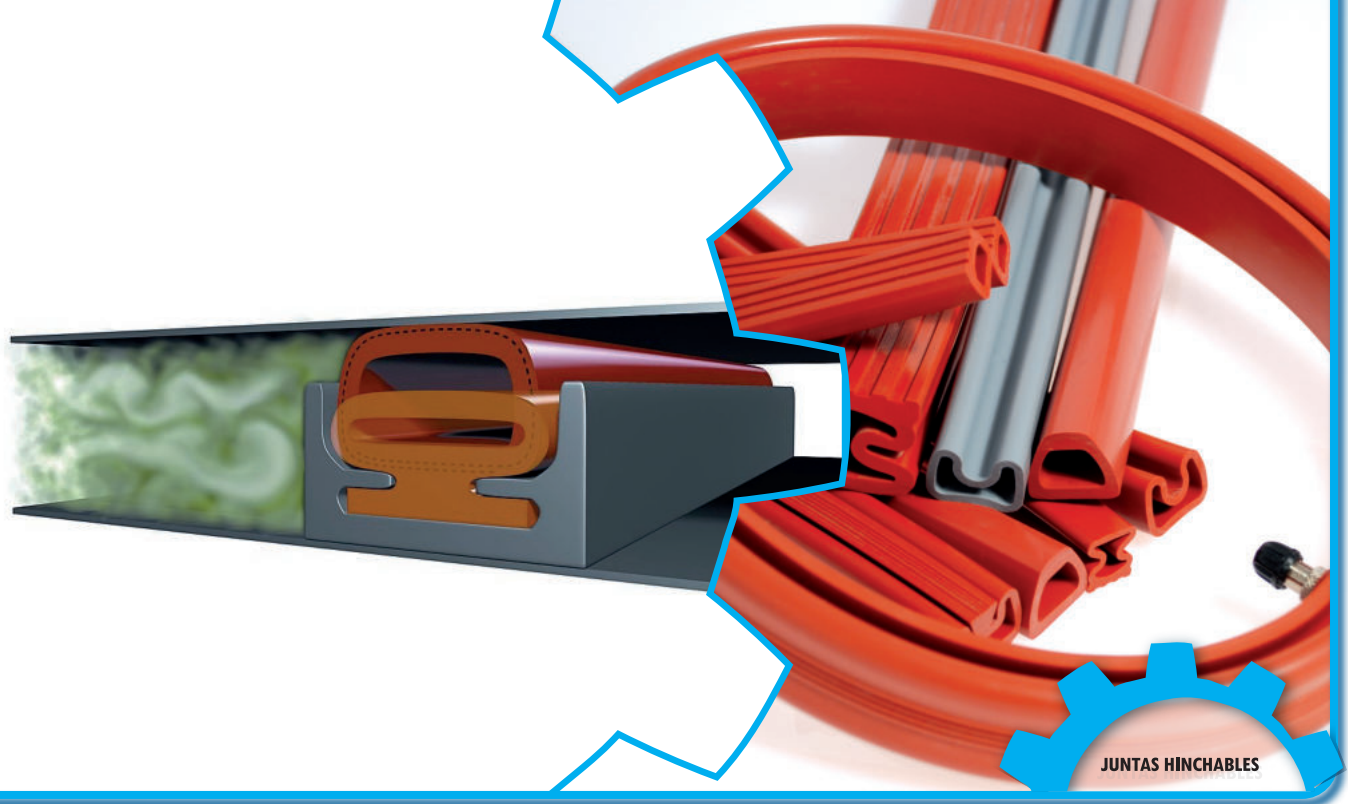
Proveedores altamente especializados, entre los cuales Nitto, Avery Dennison y 3M, ponen a disposición toda su experiencia para aconsejarnos y proveer el adhesivo más adecuado a las necesidades del Cliente.

El acoplamiento y el estanco del adhesivo son asegurados incluso en extruídos de silicona, y esto es el resultado de un método innovador de preparación y tratamiento del perfil, que nos enorgullecemos de haber perfeccionado en nuestro interior.

## JUNTAS PUERTA DEL HORNO

Juntas específicas para hornos domésticos y profesionales, incluso con tecnología pirolítica, abatidores de temperatura, armarios de fermentación, vanos y compartimentos en atmósfera controlada. Perfiles de encastre o juntas finalizadas con enganche metálico.

Realización y comercialización de recambios originales y compatibles de las mejores marcas presentes en el mercado italiano y extranjero (Miele, Electrolux, Indesit, etcetera...). Posibilidad de realizar pequeños y mínimos lotes.



## JUNTAS HINCHABLES Y NEUMÁTICAS

Las juntas hinchables representan una simple solución para asegurar estanquidad en presencia de elementos móviles y/o juegos variables. Compensan las irregularidades de construcción y las deformaciones sufridas por las superficies de estanquidad, además constituyen una solución práctica para resolver los problemas de apriete de los componentes, de bloqueo o manipulación de los dispositivos.

**SECTOR APLICATIVO** ► En el área de las juntas hinchables presumimos de muchos clientes en el sector enológico, tanto en las soluciones de estanquidad en los cierres de las máquinas de producción, como en el suministro de juntas para tapas siempre lleno de barriles de acero y fibra de vidrio.

Disponemos además de una gama productiva destinada a la industria farmacéutica, con mezclas silicónicas certificadas USP clase VI.

**MEZCLAS DISPONIBLES** ► Para la realización de las juntas hinchables han sido desarrolladas especiales formulaciones dentro de las principales familias de elastómeros (EPDM, NBR, Silicona y Fluorosilicona).

La junta es realizada con masilla a reticulación infrarroja o impresa.

**SECCIONES Y MOLDES** ► Disponemos de muchas secciones y moldes ya presentes en el catálogo con las que realizar juntas de diferentes medidas y dimensiones: de anillo, de telar o cuadro, o abiertas con tapones terminales, completas con válvulas y conexiones para el hinchamiento manual o a través de instalaciones específicas.

Según las condiciones de funcionamiento y montaje, se determina el perfil adecuado.

Los racores de hinchamiento pueden ser fijados a la junta tanto mecánicamente como por sobremoldeo. Disponemos de una amplia gama de racores con roscas métricas, gas y enganches rápidos.

**DESCRIPCIÓN** ► Bajo la acción de un fluido o del aire comprimido, la junta se activa pasando de la posición de descanso a la de trabajo. Liberada la presión, el material es capaz de reanudar la posición inicial en virtud de las propiedades de memoria del elastómero.

La introducción del fluido o del aire en la junta se realiza a través de una válvula metálica o de un enganche de goma que permite la conexión con el circuito de alimentación.

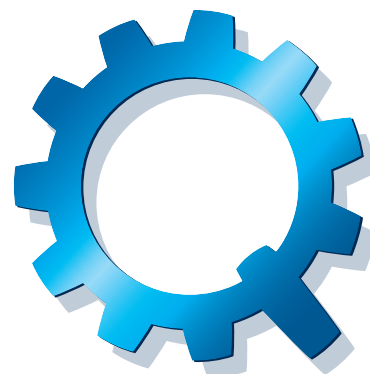




## Cómo llegar:

Qualitylav se encuentra en Corso Montello n° 6 en Seveso (MB) y se puede llegar fácilmente en coche de las principales arterias de carretera.

Nuestra red de ventas cubre todo el territorio nacional y estamos presentes en Europa con promotores y técnicos calificados.



# QUALITYLAV

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE





*Estamos a disposición para estudiar y realizar  
roqueles de extrusión de perfiles en diseño  
capaces de satisfacer cada petición  
específica del Cliente.*



**QUALITYLAV**

ARTICOLI TECNICI IN GOMMA E SILICONE

**QUALITYLAV S.r.l.s.**

Corso Montello n° 6  
20822 Seveso (MB) Italy  
Tel : +39 389 8368431  
P.I. e C.F. 12522320964  
REA: MB - 2667352  
SDI: SUBM70N  
PEC: qualitylav@pec.it

[www.qualitylav.it](http://www.qualitylav.it)  
[info@qualitylav.it](mailto:info@qualitylav.it)

